## INFORMACIÓN TÉCNICA



### **ECOCUT SA 104**

# Aceite de corte puro para operaciones de superacabado

#### **Descripción**

ECOCUT SA 104 se trata de un aceite de corte puro de baja viscosidad, formulado con una fracción de aceite mineral especialmente seleccionada además de aditivos lubricantes sintéticos, antioxidante y antidesgaste, desarrollado especialmente para todas aquellas operaciones en donde se requiere un excelente acabado superficial. Los componentes del producto han sido especialmente seleccionados para minimizar la formación de nieblas de aceite.

#### **Aplicación**

ECOCUT SA 104 se emplea para todas aquellas operaciones de mecanizado en las que se requiere un acabado superficial de muy baja rugosidad: rectificado, lapeado, bruñido interior de cilindros (Honing), pulido con cinta abrasiva (Tape polishing), etc... Además, se recomienda especialmente para el mecanizado de aluminio.

#### **Beneficios / Ventajas**

- Buen poder anticorrosivo, lo que permite una perfecta conservación de la máquina-herramienta.
- Excelentes acabados superficiales y mayor duración de muelas y otras herramientas abrasivas.
- Debido a su baja viscosidad, posee una gran capacidad refrigerante que le permite evacuar rápidamente el calor generado en la zona de trabajo.
- No contiene azufre activo, con lo que es compatible con todo tipo de metales: hierro, aluminio, aleaciones de cobre, etc...
- Muy apropiado para sistemas de filtración precapa que empleen como agente filtrante polvo de celulosa o tierras diatomeas, entre otros.
- Mínima formación de nieblas de aceite y por consiguiente un mejor ambiente en la zona de trabajo.



FLES-JP/01.11





La información contenida en este folleto es, según nuestro criterio correcta. No obstante, como las condiciones en las que se usan estos productos caen fuera de nuestro control, no podemos responsabilizarnos de las consecuencias de su utilización. Los valores proporcionados son valores promedios y cualquier pequeña diferencia es debida a las fluctuaciones propias del método de fabricación.

ASISTENCIA TÉCNICA Tel.: 937 730 267 Fax: 937 730 296

e-mail: fuchs.solutions@fuchs-oil.com

## INFORMACIÓN TÉCNICA



Valores Típicos: ECOCUT SA 104

Características	Unidad	Valor	Norma
Aspecto		Líquido límpido	
Color		Ámbar	
Viscosidad a 40°C	mm²/s	4,5 – 5,5	ISO 3104
Índice de Saponificación	mgKOH/g	30 - 35	ISO 6293
Punto de Inflamación	°C	> 140	ISO 2592
Corrosión al Cu	Grado	1a	ISO 2160

#### Modo de empleo

ECOCUT SA-104 se emplea directamente tal cual se suministra, sin aplicar ninguna dilución del mismo.

#### Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE)

La información relevante relativa a HSE está contenida en la Ficha de Seguridad.

Recomendamos su lectura antes de la utilización del producto.





La información contenida en este folleto es, según nuestro criterio correcta. No obstante, como las condiciones en las que se usan estos productos caen fuera de nuestro control, no podemos responsabilizarnos de las consecuencias de su utilización. Los valores proporcionados son valores promedios y cualquier pequeña diferencia es debida a las fluctuaciones propias del método de fabricación.

 GESTIÓN PEDIDOS
 ASISTENCIA TÉCNICA

 Tel.:
 902 21 71 71
 Tel.:
 937 730 267

 Fax :
 937 730 293/297
 Fax :
 937 730 296

e-mail: dac@fuchs-oil.com e-mail: fuchs.solutions@fuchs-oil.com